

ROTAMAT® Ruuvikuivain RoS 3



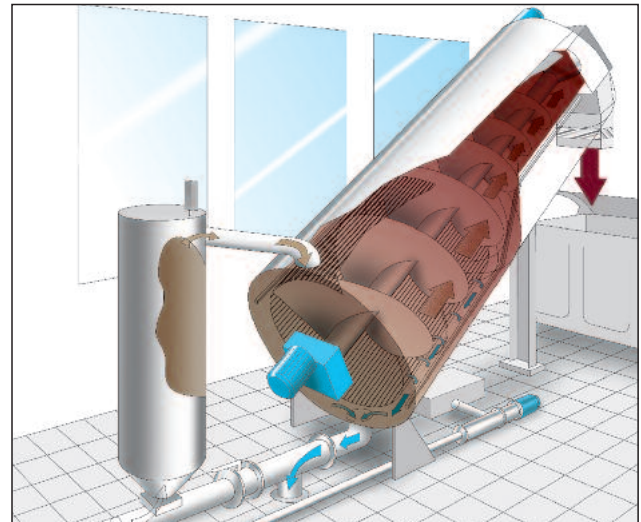
Vankkarakenteinen, eri sovelluksiin helposti soveltuva kuivain

➤➤ Ominaisuudet

Ruuvipuristin muodostuu sylinterinmuotoisesta kiilalankaseulakorista. Ennen laitetta asennetaan flokkausreaktori joka takaa hyvän lieteflokkien laadun, joka taas sallii flokkien puristamisen ja kuivaamisen. Flokkausreaktorissa muodostuu kestävät flokit.

Vapaa vesi valuu ulos seulakorin raoista samalla kun kiintoaine varovasti ja hitaasti kuljetetaan ruuvin avulla korissa ylöspäin kaltevan seulan läpi. Lietteen jatkuvatoiminen kuivaus tapahtuu ruuvikuivaimessa, kun paine koko ajan kasvaa lietteen siirtyessä ylöspäin kartionmuotoisessa seulakorissa. Samalla lietekakun tilavuus pienenee puristusosassa.

Laitteen sisällä muodostuva suodatuspaine voidaan säätää poistossa olevan painekartion avulla. Seulakorin puhdistus tapahtuu automaattisen pesujärjestelmän avulla.



➤➤ Edut

- Lietteen tilavuus vähenee 90 %iin asti
- Koska laitteen ruuvi pyörii varsin hitaasti < 5 rpm on kuluminen ja tärinä hyvin vähäistä
- Ei ole herkkä karkealle ainekselle, suunniteltu suurelle kiintoainemäärälle
- Käytännöllisesti katsoen kulumaton ja tukkeutumaton ruostumattomasta teräksestä valmistettu seulakori takaa maksimi toimintavarmuuden.
- Ei vaadi voitelua
- Kokonaan suljettu rakenne, ei hajuhaittoja
- Alhainen ääni < 68 dB(A)
- Ei tärise
- Pneumaattisesti ohjattu vastapainekartio (optio)
- Teollisuussovellusten laitteet erityisen tukevia
- Yli 500 asennusta ympäri maailman



ROTAMAT® Ruuvikuivain RoS 3 , kapasiteetti 8 m³/h



Useampi rinnan asennettu ROTAMAT® Ruuvikuivain RoS3

Hydropress HUBER AB

Hankasuontie 9 · 00390 Helsinki
Puh: 0207 120 620 · Fax: 0207 120 625
info@huber.fi · Internet: www.huber.fi

Tekniset muutokset mahdollisia
0,0 / 1 - 4.2011 - 4.2011

ROTAMAT® Ruuvikuivain RoS 3